



**ЗАТВЕРДЖУЮ**

**В. о. директора коледжу**

**Оксана Макогін**

« 31 » 08 2023 року

Міністерство освіти і науки України  
Львівський фаховий коледж будівництва, архітектури та дизайну

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
підготовки фахового молодшого бакалавра

**Освітньо-професійна програма**  
**«Реконструкція будівель і споруд»**

Галузь знань: 19 Архітектура та будівництво

Спеціальність: 192 Будівництво та цивільна інженерія

Форма здобуття фахової передвищої освіти – денна

Рік вступу 2023

Освітньо-професійний ступінь фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація фаховий молодший бакалавр з будівництва та цивільної інженерії

Термін навчання 3 роки 10 місяців

на основі повної загальної середньої освіти.

**I. Графік освітнього процесу**

	Вересень				Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
Курси	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51								
I																		К	К																									К	К	К	К	К	К	К	К								
II					Н	Н					14						С	К	К							17		Н	Н							Н	Н	Н						С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
III							Н	Н	Н	14								С	К	К							18														С	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К							
IV	Т	Г								14							С	К	К							9					П	П	П	П	С	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	А	А										

ПОЗНАЧЕННЯ:

□ - теоретичне навчання  
ДП - дипломне проектування

С - екзаменаційна сесія  
А - захист дипломного проекту  
НМТ - НМТ

Н - навчальна практика  
Т - технологічна практика  
П - переддипломна практика  
К - канікули

<b>II. Практична підготовка</b>			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
1. Навчальна			
1.1 Геодезична практика	4	2	3
1.2 Кам'яні та облицювальні роботи	3	2	3
1.3 Штукатурні та малярні роботи	4	4	3
1.4 Теслярські та столярні роботи	5	2	3
2. Виробнича технологічна практика	6...7	8	10
3. Виробнича переддипломна	8	4	6

<b>III. Державна підсумкова атестація</b>		
Форма атестації	Назва навчальної дисципліни	Семестр
НМТ	Українська мова	4
НМТ	Математика	4
НМТ	Історія України	4

<b>IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти</b>		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Дипломне проектування	8	6
Публічний захист дипломного проекту	8	1

## 5. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№	Шифр за ОПШ	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	КОНСУЛЬТАЦІ	Кількість годин					Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами																	
			Екзамен	Заліки	Курсові роботи	ОКР			Загальний обсяг	Аудиторних			Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс					
										Всього	у тому числі:			Семестри		Семестри		Семестри		Семестри											
			лекції	практичні	лабораторні	1			2		3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7
			тиж.	тиж.	тиж.	тиж.			тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23									
<b>Цикл загальноосвітньої підготовки</b>																															
<b>Базові предмети</b>																															
1		Українська мова								142	142			0	34/2	46/2	28/2	34/2													
2		Українська література								142	142			0	34/2	46/2	28/2	34/2													
3		Зарубіжна література								70	68			2	68/4																
4	OK4	Основи економічної теорії*		4				2		34	34			0				34/2													
5		Історія України				3				74	74			0		46/2	28/2														
6		Всесвітня історія						2		70	68				68/4																
7		Математика (алгебра і геометрія)						3		216	213				51/3	69/3	42/3	51/3													
8		Іноземна мова (англійська)						2		144	142				34/2	46/2	28/2	34/2													
9		Природничі науки:																													
10		Фізика і астрономія								142	142				34/2	46/2	28/2	34/2													
		Хімія								80	80				34/2	46/2															
		Біологія								57	57				34/2	23/1															
		Основи екології								23	23					23/1															
		Географія								69	69					69/3															
11		Безпека життєдіяльності*								23	23																				
12		Захист України						8		105	97				51/3	46/2															
13		Фізична культура								142	142			0	34/2	46/2	28/2	34/2													
		<b>Разом:</b>								<b>1533</b>	<b>1516</b>				<b>476</b>	<b>552</b>	<b>210</b>	<b>255</b>													
<b>Вибірково-обов'язкові предмети</b>																															
	OK17	Вступ до спеціальності*								46	46					46/2															
13		Інформатика		1,2						80	80			0	34/2	46/2															
	OK16	Основи комп'ютерних технологій*		3,4						62	62	30	32				28/2	34/2													
		<b>Разом:</b>								<b>188</b>	<b>188</b>				<b>34</b>	<b>92</b>	<b>28</b>	<b>34</b>													
<b>Спеціальні курси</b>																															
	OK19	Будівельне матеріалознавство*								93	93						42/3	51/3													
	OK25	Інженерна геодезія*								79	79						28/2	51/3													
	OK35	Геодезична практика*								54	54																				
	OK18	Інженерне креслення *		1,2,3						145	145				34/2	69/3	42/3														
		<b>Разом:</b>								<b>371</b>	<b>371</b>				<b>34</b>	<b>69</b>	<b>112</b>	<b>102</b>													
<b>Факультативні курси та індивідуальні заняття</b>																															
14		спецмедгрупа, МСП, секції (по 20 год на рік)								180	180																				
		роздвоєння на лабораторні, іноземну мову								220	220																				
15		факультативні заняття								168	110																				
		<b>Разом:</b>								<b>568</b>	<b>510</b>																				
		<b>ВСЬОГО:</b>								<b>2660</b>	<b>5170</b>	<b>30</b>	<b>32</b>	<b>206</b>	<b>2</b>	<b>1088</b>	<b>1426</b>	<b>700</b>	<b>782</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>								
<b>Обов'язкові компоненти ОПШ</b>																															
<b>За освітньо-професійною програмою</b>																															
<b>Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																															
	OK1	Історія України		4		3	2,5	5		75	34	30	12	41				34/2													
	OK2	Українська мова (за проф.спрямув.)	5				2,5	5		75	42	6	24	33					42/3												
	OK3	Культурологія					1,5			45	27			17												28/2					



		Разом за вибором здобувача:											18,0								0	0	0	54	84	144
<b>Вибірковий блок 2</b>																										
43	ВБ1	Філософія суспільства	6	6	2,0	4	60	0	30	6	60												28/2			
	ВБ2	Основи соціології	7	7	1,5	3	45	27	20	22	18													27/3		
44	ВБ3	Підприємництво в ринковій економіці	7	7	3,0	5	90	56	34	20	34													56/4		
	ВБ4	Основи стандартизації, метрології та взаємозамінності	6	6	2,0	4	60	36	30	6	24													27/3		
45	ВБ5	Основи електротехніки та електроніки	5,6	5	3,5	6	105	54	50	20	51													54/3		
	ВБ6	Технічна експлуатація будівель та споруд	8	8	3,0	5	90	36	36	18	54													36/4		
46	ВБ7	Нормування і оплата праці	8	8	3,0	5	90	54	34	20	36													54/6		
<b>ВСЬОГО:</b>			7	7	18,00	65	1080	391	468	184	40	689	0	0	0	0	0	0	0	0	0	54	84	144		
<b>ВСЬОГО:</b>			3	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ВСЬОГО за циклом загальної підготовки:			5	23	0	25	46	134	2460	1100	675	559	64	1368	0	0	70	85	210	270	280	486				
ВСЬОГО за циклом професійної підготовки:			7	28	2	20	119	132	3570	2253	766	425	110	1455	0	0	1022	68	308	378	294	126				
ВСЬОГО за нормативними дисциплінами:			12	41	2	35	165	202	4950	2962	973	800	134	2134	0	0	1092	153	518	486	322	180				
ВСЬОГО за варіативною частиною:			0	10	0	10	18	65	1080	391	468	184	40	689	0	0	0	0	0	162	252	432				
ВСЬОГО за нормативною та варіативною частинами:			12	51	2	45	183	266	6030	3353	1441	984	174	2823	0	0	1092	153	518	648	574	612				
ВСЬОГО за 3 роки:			12	51	2	45	183	266	6030	3353	1441	984	174	2823	0	0	1092	153	518	648	574	612				
РАЗОМ за весь період навчання:			12	51	2	45	183	266	8690	8523	1471	1016	380	2825	1088	1426	1792	935	518	648	574	612				
Тижневе навантаження														32	31	32	32	33	30	29	30					
Кількість заліків			48											1	13	8	8	4	6	5	3					
Екзаменів			14											0	0	2	4	4	3	4	0					

Заступник директора з навчально-виховної роботи



Оксана МАКОГІН

## VI. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

### Кабінети

1.	Хімії
2.	Біології та основ екології
3.	Математики
4.	Комп'ютерних дисциплін
5.	Української мови і літератури та світової літератури
6.	Фізики
7.	Іноземних мов
8.	Історії України та суспільних дисциплін
9.	Підготовка до ЗНО
10.	Захисту України

### Спецдисциплін:

11.	Інженерної геодезії
12.	Підготовка до ЗНО
13.	Інженерно-технічного обладнання будинків
14.	Економіки будівництва
15.	Електротехніки в будівництві
16.	Іноземних мов
17.	Інженерної геодезії
18.	Основ розрахунку будівельних конструкцій
19.	Технічної механіки
20.	Будівельних конструкцій та реконструкції
21.	Архітектурного, будівельного матеріалознавства
22.	Технології і організації будівельного виробництва та будівельної техніки
23.	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
24.	Основ нарисної геометрії та архітектурної графіки
25.	Інженерного креслення та графіки
26.	Курсового і дипломного проектування

### Лабораторії

1	Хімії	4	Електротехніки в будівництві
2	Випробовування будівельних матеріалів	5	Обчислювальної техніки при вивченні спецдисциплін
3	Геодезичних приладів		

### Майстерні

1	Теслярських та столярних робіт	3	Каменярських робіт
2	Штукатурних та облицювальних робіт	4	Малярних робіт

## VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план є складовою освітньо-професійної програми «Реконструкція будівель і споруд» Галузі знань: 19 Архітектура та будівництво Спеціальності: 192 Будівництво та цивільна інженерія, за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеню «фаховий молодший бакалавр».

1. Відповідно до навчального плану термін здобуття профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає - 2 роки, термін здобуття освітньо-професійного ступеню фахового молодшого бакалавра складає - 3 роки і 10 місяців.
2. У навчальному плані в розрізі освітньо-професійної програми загальний обсяг навантаження здобувачів фахової передвищої освіти вказано в кредитах ЕКТС та згідно з освітньо-професійною програмою складає 180 кредитів/ 5400 годин. Розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
3. На підставі освітньо-професійної програми кредити ЕКТС встановлено всім освітнім компонентам навчального плану.
4. Розподіл кредитів ЕКТС у навчальному плані здійснено за таким принципом: 1,2 курси – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 3 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 4 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин.
5. Навчальний план складається з переліку освітніх компонентів: за програмою профільної середньої освіти та освітніх компонентів ОПП, їх обсягу за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, диференційованих заліків, курсових проектів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (лекції, практичні тощо) та самостійну роботу здобувачів освіти.
6. До структури навчального плану входять:
  - I. Графік освітнього процесу
  - II. Практична підготовка
  - III. Державна підсумкова атестація
  - IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти
  - V. План освітнього процесу
  - VI. Перелік навчальних кабінетів і лабораторій
  - VII. Пояснення до навчального плану освітнього процесу.
7. Згідно з графіком - початок навчального року на 1,2,4 курсах заплановано з 1 вересня, а закінчення 30 червня, на 3 закінчення 10 липня.
9. У навчальному плані визначено кількість тижнів у семестрах: тривалість навчального року на I курсах складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на II курсі складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40 тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на III курсі складає 52 тижні, з них 9 тижнів канікул та 43 тижні теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на IV-му курсі складає 43 тижні, з них 2 тижні канікули та 41 тиждень теоретичної, практичної підготовки, семестрового контролю, дипломного проектування та атестації.
- 10.Тижневе навантаження для здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає 32 години.
- 11.Загальний обсяг навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 години.
- 12.Тижневе навантаження для здобувачів освіти III-IV курсів складає 32, 32, 33 та 30 годин.
8. При складанні навчального плану частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти використано комбінований перелік базових освітніх компонентів з обох запропонованих варіантів організації освітнього процесу відповідно до наказу МОН № 570 від 01.06.18р. Заняття з курсу «Захист України» проводяться на I курсі та під час навчально- польових зборів наприкінці навчального року.
9. У навчальному плані за програмою профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти передбачено вивчення

базових освітніх компонентів за модульним принципом і вказано кількість годин на кожний модуль (предмет) окремо:

Громадська освіта: Модуль 1. Основи правознавства; Модуль 2. Основи економічної теорії.

10. Природничі науки: Модуль 1. Хімія; Модуль 2. Біологія і екологія; Модуль 3. Географія. На кожний модульний предмет (освітній компонент) складається окрема навчальна програма і окремо здійснюється підсумкове оцінювання, яке дублюється в атестат та диплом. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети за програмою профільної середньої освіти, що інтегруються в ОПП мають позначку Аа\*.
11. У плані освітнього процесу відображено такі форми контролю знань здобувачів освіти: екзамени, заліки, курсові проєкти, атестація.
12. Види підсумкового контролю для освітніх компонентів, які заплановано у плані освітнього процесу відповідають змісту освітньо-професійної програми. Якщо курс викладання освітнього компонента передбачено більш ніж на один семестр, то для формування рейтингу успішності здобувачів освіти кожного семестру (крім останнього, який має відповідати змісту ОПП) з цього освітнього компонента заплановано диференційований залік.
13. На I курсі у розрізі профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти екзаменаційних сесій не передбачено.
14. На II-IV курсах у розрізі освітньо-професійної програми передбачено екзаменаційні сесії, кількість екзаменів в екзаменаційну сесію не перевищує двох. Кредити передбачені на підготовку до іспитів входять у години, які відведено на самостійне вивчення з відповідної дисципліни.
15. Тривалість переддипломної практики заплановано – 4 тижні, дипломного проєктування – 8 тижнів, атестація у вигляді публічного захисту дипломного проєкту – 2 тижні.
16. У навчальному плані вивчення освітніх компонентів, розподіл кількості годин по кожному з них по курсах і семестрах здійснюється з врахуванням міжпредметних зв'язків.
17. Курсові проєкти з будівельних конструкцій, технології та організації будівельного виробництва, основ розрахунку будівельних конструкцій заплановано у сітки розкладу. Кількість курсових проєктів складає три і у семестрі не перебільшує одного.
18. У навчальному плані вибіркові освітні компоненти передбачено на III-IV курсах. Вибір освітніх компонентів здобувачами освіти заплановано на II курсі. Перелік (2 блоки) вибіркових освітніх компонентів складається окремо від навчального плану. Ця процедура регламентується «Положенням про вибіркові освітні компоненти у Львівському фаховому коледжі будівництва, архітектури та дизайну».
19. На підставі навчального плану складаються робочі навчальні плани з кожного курсу на поточний навчальний рік.

«Реконструкція будівель і споруд»

затвердженої (протокол від 31.08 2023р. № 1 )

та введеної в дію з « 1 » 09 2023 р. (наказ від « 31 » 08 2023р. № 117 )

Навчальний план затверджено на засіданні педагогічної ради

Львівського фахового коледжу будівництва, архітектури та дизайну

(протокол від « 31 » 08 2023р. № 1 )

Голова Педагогічної ради,

В.о. директора коледжу  Оксана МАКОГІН