

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор коледжу

Оксана Макогін

» 2025 року

Міністерство освіти і науки України

Львівський фаховий коледж будівництва, архітектури та дизайну

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
підготовки фахового молодшого бакалавра

**Освітньо-професійна програма**

«Опорядження будівель і споруд та будівельний дизайн»

Галузь знань: G Інженерія, виробництво та будівництво

Спеціальність: G 19 Будівництво та цивільна інженерія

Форма здобуття фахової передвищої освіти – денна

Рік вступу 2025

Освітньо-професійний ступінь **фаховий молодший бакалавр**

Освітня кваліфікація **фаховий молодший бакалавр з будівництва та цивільної інженерії**

Термін навчання **3 роки 10 місяців**

на основі базової загальної середньої освіти.

**I. Графік освітнього процесу**

	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень											
Курси	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51					
I										17								К	К								23																		К	К	К	К	К	К	К	К				
II					Н					15							С	К	К								18						Н	Н	Н	Н	Н								С	К	К	К	К	К	К	К				
III									Н	15							С	К	К								17										С	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К				
VI										16							С	К	К								11						Н	П	П	Є	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	А	А									

ПОЗНАЧЕННЯ:

□ - теоретичне навчання  
ДП - дипломне проектування

С - екзаменаційна сесія  
А - захист дипломного проєкту  
НМТ - НМТ

Н - навчальна практика  
Т - технологічна практика  
П - переддипломна практика  
К - канікули

<b>II. Практична підготовка</b>			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
1. Ознайомча практика	3	1	1,5
2. Навчальна будівельна практика	4	3	4,5
3. Геодезична практика	4	1	1,5
4. Обмірна практика	5	1	1,5
5. Виробнича технологічна	6	6	9,0
6. Виробнича переддипломна	8	3	4,5

<b>III. Державна підсумкова атестація</b>		
Форма атестації	Назва навчальної дисципліни	Семестр
НМТ	українська мова	4
НМТ	математика	4
НМТ	Історія України	4

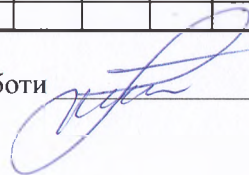
<b>IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти</b>		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Дипломне проєктування	8	7,5
Публічний захист дипломного проєкту	8	1





60	ВК1.2	Соціологія та культурологія		7		3,5		105	64										64/4		
61	ВК1.3	Основи підприємництва та управлінської діяльності		8		2,5		75	44											44/4	
62	ВК1.4	Основи скульптури		7		2,5		75	32										32/2		
63	ВК1.5	Обладнання інтер'єрів та основи конструювання		6		3,5		105	68										68/4		
64	ВК1.6	Типи будинків і малі архітектурні форми		6		3,5		105	68										68/4		
<b>Вибірковий блок 2</b>																					
65	ВК1.1	Філософія архітектурної творчості		7		2,5		75	48										48/3		
66	ВК1.2	Управління проєктами		7		3,5		105	64										64/4		
67	ВК1.3	Менеджмент та організація будівництва		8		2,5		75	44											44/4	
68	ВК1.4	Планування та благоустрій населених місць		7		2,5		75	32										32/2		
69	ВК1.5	Просторові конструкції в будівництві		6		3,5		105	68										68/4		
70	ВК1.6	Новітні технології в будівництві		6		3,5		105	68										68/4		
<b>ВСЬОГО:</b>			<b>1</b>	<b>2</b>		<b>18,0</b>	<b>0</b>	<b>540</b>	<b>324</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>199</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>136</b>	<b>144</b>	<b>44</b>
<b>ВСЬОГО за ОК що формують загальні компетентності</b>																					
			<b>3,0</b>	<b>12,0</b>	<b>0,0</b>	<b>39,0</b>	<b>0,0</b>	<b>2660,0</b>	<b>674,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>479,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>36,0</b>	<b>240,0</b>	<b>34,0</b>	<b>64,0</b>	<b>88,0</b>
<b>ВСЬОГО за ОК, що формують спеціальні компетентності:</b>																					
			<b>9,0</b>	<b>25,0</b>	<b>3,0</b>	<b>123,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3690,0</b>	<b>2011,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>1679,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>75,0</b>	<b>72,0</b>	<b>210,0</b>	<b>323,0</b>	<b>256,0</b>	<b>176,0</b>
<b>ВСЬОГО за обов'язковими компонентами:</b>																					
			<b>12,0</b>	<b>38,0</b>	<b>0,0</b>	<b>162,0</b>	<b>0,0</b>	<b>4860,0</b>	<b>2685,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>2173,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>75,0</b>	<b>108,0</b>	<b>450,0</b>	<b>357,0</b>	<b>320,0</b>	<b>264,0</b>
<b>ВСЬОГО за вибірково-освітніми компонентами:</b>																					
			<b>0,0</b>	<b>6,0</b>	<b>0,0</b>	<b>18,0</b>	<b>0,0</b>	<b>540,0</b>	<b>324,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>216,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>136,0</b>	<b>144,0</b>	<b>44,0</b>
<b>ВСЬОГО за навчальним планом:</b>																					
			<b>12,0</b>	<b>44,0</b>	<b>3,0</b>	<b>180,0</b>	<b>0,0</b>	<b>5400,0</b>	<b>3009,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>2389,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>75,0</b>	<b>108,0</b>	<b>450,0</b>	<b>493,0</b>	<b>464,0</b>	<b>308,0</b>
<b>Тижневе навантаження</b>																					
													<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>30</b>	<b>29</b>	<b>29</b>	<b>28</b>	
<b>Всього дисциплін, що вивчається за семестр</b>																					
													<b>13</b>	<b>14</b>	<b>13</b>	<b>15</b>	<b>10</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	
<b>Всього дисциплін, що вивчається за рік</b>																					
													<b>16</b>	<b>18</b>	<b>14</b>	<b>13</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>6</b>	<b>13</b>	
<b>Кількість заліків</b>																					
			<b>76</b>										<b>13</b>	<b>12</b>	<b>11</b>	<b>13</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	
<b>Екзаменів</b>																					
			<b>12</b>										<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
<b>Курсових проєктів</b>																					
			<b>3</b>														<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	

Заступник директора з навчально-виховної роботи



Світлана ХОДАЧНИК

**VI. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень****Кабінети**

1	Хімії
2	Біології та екології
3	Рисунку та живопису
4	Захисту України
5	Фізичного виховання
6	Математики
7	Економіки будівництва
8	Української мови і літератури та світової літератури
9	Фізики
10	Іноземних мов
11	Історії України та суспільних дисциплін
12	Інженерної геодезії
13	Основ розрахунку будівельних конструкцій
14	Технічної механіки
15	Основ нарисної геометрії та архітектурної графіки
16	Підготовки до ЗНО
17	Макетування, малюнку та живопису
18	Дизайну
19	Інженерно-технічного обладнання будинків
20	Інженерного креслення та графіки
21	Архітектурного проектування та планування і благоустрою населених місць
22	Архітектурного, будівельного матеріалознавства
23	Історії архітектури
24	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
25	Курсового і дипломного проектування
26	Обчислювальної техніки при вивченні спецдисциплін

**Лабораторії**

1	Хімії
2	Випробовування будівельних матеріалів
3	Комп'ютерних дисциплін
4	Електротехніки в будівництві
5	Дисплейний клас

**Майстерні**

1	Скульптури
2	Навчальні будівельні майстерні

## VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

- Навчальний план є складовою освітньо-професійної програми «Опорядження будівель і споруд та будівельний дизайн»
- Галузі знань: Галузь знань: G Інженерія, виробництво та будівництво Спеціальність: G 19 Будівництво та цивільна інженерія, за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеню «фаховий молодший бакалавр».
1. Відповідно до навчального плану термін здобуття профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає – 2 роки, термін здобуття освітньо-професійного ступеню фахового молодшого бакалавра складає – 3 роки і 10 місяців.
  2. У навчальному плані в розрізі освітньо-професійної програми загальний обсяг навантаження здобувачів фахової передвищої освіти вказано в кредитах ЕКТС та згідно з освітньо-професійною програмою складає 180 кредитів/ 5400 годин. Розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
  3. На підставі освітньо-професійної програми кредити ЕКТС встановлено всім освітнім компонентам навчального плану.
  4. Розподіл кредитів ЕКТС у навчальному плані здійснено за таким принципом: 1,2 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 3 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 4 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин.
  5. Навчальний план складається з переліку освітніх компонентів: за програмою профільної середньої освіти та освітніх компонентів ОПП, їх обсягу за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, диференційованих заліків, курсових проєктів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (лекції, практичні тощо) та самостійну роботу здобувачів освіти.
  6. До структури навчального плану входять:
    - I. Графік освітнього процесу
    - II. Практична підготовка
    - III. Державна підсумкова атестація
    - IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти
    - V. План освітнього процесу
    - VI. Перелік навчальних кабінетів і лабораторій
    - VII. Пояснення до навчального плану освітнього процесу.
  7. Згідно з графіком - початок навчального року на всіх курсах заплановано з 1 вересня, а закінчення 30 червня.
  9. У навчальному плані визначено кількість тижнів у семестрах: тривалість навчального року на I-II курсах складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40 тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на III курсі складає 52 тижні, з них 11 тижнів канікул та 41 тиждень теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на IV-му курсі складає 43 тижні, з них 2 тижні канікули та 41 тиждень теоретичної, практичної підготовки, семестрового контролю, дипломного проєктування та атестації.
  10. Тижневе навантаження для здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає 32 години.
  11. Загальний обсяг навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 години.
  12. Тижневе навантаження для здобувачів освіти III-IV курсів складає до 30 годин.
  8. При складанні навчального плану частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти використано комбінований перелік базових освітніх компонентів з обох запропонованих варіантів організації освітнього процесу відповідно до наказу МОН № 570 від

01.06.18р., а саме:

- Українська мова
- Література  
Українська література  
Зарубіжна література
- Громадянська освіта  
Основи економічної теорії  
Основи правознавства
- Історія  
Історія України  
Всесвітня історія
- Фізика і астрономія;
- Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)
- Іноземна мова
- Природничі науки  
Хімія  
Біологія і екологія  
Географія
- Захист України
- Фізична культура

9. Заняття з курсу «Захист України» проводяться на I курсі та під час навчально- польових зборів наприкінці навчального року.

10. У навчальному плані за програмою профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти передбачено вивчення базових освітніх компонентів за модульним принципом і вказано кількість годин на кожний модуль (предмет) окремо:

- Громадська освіта: Модуль 1. Основи правознавства; Модуль 2. Основи економічної теорії.
- Природничі науки: Модуль 1.Хімія; Модуль Модуль 2. Біологія і екологія; Модуль 3. Географія. На кожний модульний предмет (освітній компонент) складається окрема навчальна програма і окремо здійснюється підсумкове оцінювання, яке дублюється в атестат та диплом. Такі компоненти мають позначку \*Аа.

11. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети за програмою профільної середньої освіти, що інтегруються в ОПП мають позначку Аа\*.

12. У плані освітнього процесу відображено такі форми контролю знань здобувачів освіти: екзамени, заліки, курсові проєкти, атестація.

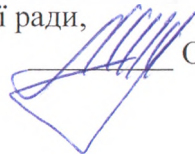
13. Види підсумкового контролю для освітніх компонентів, які заплановано у плані освітнього процесу відповідають змісту освітньо-професійної програми. Якщо курс викладання освітнього компонента передбачено більш ніж на один семестр, то для формування рейтингу успішності здобувачів освіти кожного семестру (крім останнього, який має відповідати змісту ОПП) з цього освітнього компонента заплановано диференційований залік.

14. На I курсі у розрізі профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти екзаменаційних сесій не передбачено.

15. На II-IV курсах у розрізі освітньо-професійної програми передбачено екзаменаційні сесії, кількість екзаменів в екзаменаційну сесію не перевищує двох. Кредити передбачені на підготовку до іспитів входять у години, які відведено на самостійне вивчення з відповідної дисципліни.
16. Тривалість переддипломної практики заплановано – 3 тижні, дипломного проектування – 8 тижнів, атестація у вигляді публічного захисту дипломного проекту – 2 тижні.
17. У навчальному плані вивчення освітніх компонентів, розподіл кількості годин по кожному з них по курсах і семестрах здійснюється з врахуванням міжпредметних зв'язків.
18. Курсові проекти з архітектурного проектування, дизайн проектування, основ ландшафтної дизайну заплановано у сітки розкладу. Кількість курсових проектів складає три і у семестрі не перебільшує одного.
19. У навчальному плані вибіркові освітні компоненти передбачено на III-I V курсах. Вибір освітніх компонентів здобувачами освіти заплановано на II курсі. Перелік (2 блоки) вибіркового освітніх компонентів складається окремо від навчального плану. Ця процедура регламентується «Положенням про вибіркові освітні компоненти у Львівському фаховому коледжі будівництва, архітектури та дизайну».
20. На підставі навчального плану складаються робочі навчальні плани з кожного курсу на поточний навчальний рік.

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми  
«Опорядження будівель і споруд та будівельний дизайн»  
затвердженої (протокол від 29 08 2025р. № 1 )  
та введеної в дію з « 1 » 09 2025р. (наказ від « 30 » 08 2025р. № 99к/тп )

Навчальний план затверджено на засіданні педагогічної ради  
Львівського фахового коледжу будівництва, архітектури та дизайну  
(протокол від «29» 08 2025р. № 1 )  
Голова Педагогічної ради,  
Директор коледжу



Оксана МАКОГІН