

II. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
1. Навчальна			
1.1 Геодезична практика	4	2	3
1.2 Кам'яні та облицювальні роботи	3	2	3
1.3 Штукатурні та малярні роботи	4	3	3
1.4 Теслярські та столярні роботи	5	3	3
2. Виробнича технологічна практика	7	6	6
3. Виробнича переддипломна	8	4	4

III. Державна підсумкова атестація		
Форма атестації	Назва навчальної дисципліни	Семестр
НМТ	Українська мова	4
НМТ	Математика	4
НМТ	Історія України	4

IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Дипломне проєктування	8	6
Публічний захист дипломного проєкту	8	1

5. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ Б 2026

№	Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ESTS	КОНСУЛЬТАЦІ	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами																
			Екзамен	Заліки	Курсові роботи	ОКР			Загальний обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс				
										у тому числі:					I курс		II курс		III курс		IV курс		I курс		II курс		III курс		IV курс		
										Всього	лекції	практичні	лабораторні		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
			тиж.	тиж.	тиж.	тиж.			тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																															
За програмою профільної середньої освіти																															
Базові предмети																															
1		Українська мова	НМТ 4*						142	142				0	34/2	46/2	28/2	34/2													
2		Українська література							142	142				0	34/2	46/2	28/2	34/2													
3		Зарубіжна література						2	70	68				2	68/4																
4		Громадянська освіта :																													
	OK4	Основи правознавства*							28	28							28/2														
	OK5	Основи економічної теорії*		4		3		2	34	34				0				34/2													
5		Історія України	НМТ .4*						74	74				0		46/2	28/2														
6		Всесвітня історія						2	70	68					68/4																
7		Математика (алгебра і геометрія)	НМТ .4*					3	216	213					51/3	69/3	42/3	51/3													
8		Іноземна мова (англійська)							144	142			140	2	34/2	46/2	28/2	34/2													
9		Фізика і астрономія							142	142			34	0	34/2	46/2	28/2	34/2													
10		Природничі науки:																													
		Хімія							80	80			14	0	34/2	46/2															
		Біологія і екологія							80	80			18	0	34/2	46/2															
		Географія							69	69				0		69/3															
11		Захист України						2	105	103					34/2	69/3															
12		Фізична культура							142	142				0	34/2	46/2	28/2	34/2													
		Разом:							1538	1527					459																
Вибірково-обов'язкові предмети																															
13		Інформатика		1,2					80	80			38	0	34/2	46/2															
	OK15	Основи комп'ютерних технологій*		3,4					62	62	30	32	32				28/2	34/2													
		Разом:							142						34																
Профільні предмети і спеціальні курси																															

																				2		
	ВБ5	Планування та благоустрій населених місць		6	6	3,5	6	105	51	40		21	54						51/3			
	ВБ6	Технологія виготовлення будівельних матеріалів		6	6	3,0	5	90	51	44	7		39						51/3			
	ВБ7	Основи архітектурного проектування		8	8	3,0	5	90	36	24	12		54								36/4	
		Разом за вибором здобувача освіти				18,0																
ВСЬОГО:				7	7	54	65	1080	586	464	188	40	494	0	0	0	0	0	102	128	63	
ВСЬОГО:				3	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ВСЬОГО за циклом загальної підготовки:			5	23	0	25	46	147	2445	1244	691	571	64	1216	0	0	70	85	169	255	160	90
ВСЬОГО за циклом професійної підготовки:			7	28	2	20	117	137	3495	1966	669	375	110	1300	0	0	0	85	247	289	320	162
ВСЬОГО за нормативними дисциплінами:			12	41	2	35	162	219	4860	2624	896	758	134	2022	0	0	70	170	416	442	352	189
ВСЬОГО за варіативною частиною:			0	10	0	10	54	65	1080	586	464	188	40	494	0	0	0	0	0	102	128	63
ВСЬОГО за нормативною та варіативною частинами:			12	51	2	45	216	284	5940	3210	1360	946	174	2516	0	0	70	170	416	544	480	252
ВСЬОГО за 3 роки:			12	51	2	45	216	284	5940	3210	1360	946	174	2516	0	0	70	170	416	544	480	252
РАЗОМ за весь період навчання:			12	51	2	45	180	284	8600	6765	1390	978	380	2520	1054	713	448	544	416	544	480	252
Тижневе навантаження														31	31	32	32	32	32	30	28	
Кількість заліків			48											13	13	12	11	7	10	6	7	
Екзаменів			14											0	0	1	2	2	2	2	2	

Заступник директора з навчально-виховної роботи _____ Світлана ХОДАЧНИК

VI. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети

1.	Хімії
2.	Біології та основ екології
3.	Математики
4.	Комп'ютерних дисциплін
5.	Української мови і літератури та світової літератури
6.	Фізики
7.	Іноземних мов
8.	Історії України та суспільних дисциплін
9.	Підготовка до ЗНО
10.	Захисту України

Специдисциплін:

11.	Інженерної геодезії
12.	Підготовка до ЗНО
13.	Інженерно-технічного обладнання будинків
14.	Економіки будівництва
15.	Електротехніки в будівництві
16.	Іноземних мов
17.	Інженерної геодезії
18.	Основ розрахунку будівельних конструкцій
19.	Технічної механіки
20.	Будівельних конструкцій та реконструкції
21.	Архітектурного, будівельного матеріалознавства
22.	Технології і організації будівельного виробництва та будівельної техніки
23.	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
24.	Основ нарисної геометрії та архітектурної графіки
25.	Інженерного креслення та графіки
26.	Курсового і дипломного проектування

Лабораторії

1	Хімії	4	Електротехніки в будівництві
2	Випробовування будівельних матеріалів	5	Обчислювальної техніки при вивченні спецідисциплін
3	Геодезичних приладів		

Майстерні

1	Теслярських та столярних робіт	3	Каменярських робіт
---	--------------------------------	---	--------------------

2	Штукатурних та облицовальних робіт	4	Малярних робіт
---	------------------------------------	---	----------------

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план є складовою освітньо-професійної програми «Будівництво та цивільна інженерія» Галузі знань: G Інженерія, виробництво та будівництво. Спеціальність: G 19 Будівництво та цивільна інженерія, за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеню «фаховий молодший бакалавр».

1. Відповідно до навчального плану термін здобуття профільної середньої освіти на основі базової середньої освіти складає – 2 роки, термін здобуття освітньо-професійного ступеню фахового молодшого бакалавра складає – 3 роки і 10 місяців.
2. У навчальному плані в розрізі освітньо-професійної програми загальний обсяг навантаження здобувачів фахової передвищої освіти вказано в кредитах ЕКТС та згідно з освітньо-професійною програмою складає 180 кредитів/ 5400 годин. Розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
3. На підставі освітньо-професійної програми кредити ЕКТС встановлено всім освітнім компонентам навчального плану.
4. Розподіл кредитів ЕКТС у навчальному плані здійснено за таким принципом: 1,2 курси – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 3 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 4 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин.
5. Навчальний план складається з переліку освітніх компонентів: за програмою профільної середньої освіти та освітніх компонентів ОПП, їх обсягу за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, диференційованих заліків, курсових проєктів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (лекції, практичні тощо) та самостійну роботу здобувачів освіти.
6. До структури навчального плану входять:
 - I. Графік освітнього процесу
 - II. Практична підготовка
 - III. Державна підсумкова атестація
 - IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти
 - V. План освітнього процесу
 - VI. Перелік навчальних кабінетів і лабораторій
 - VII. Пояснення до навчального плану освітнього процесу.
7. Згідно з графіком - початок навчального року на 1-4 курсах заплановано з 1 вересня, а закінчення 30 червня.
9. У навчальному плані визначено кількість тижнів у семестрах: тривалість навчального року на I курсах складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40 тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на II курсі складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40 тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на III курсі складає 52 тижні, з них 11 тижнів канікул та 41 тижні теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на IV-му курсі складає 43 тижні, з них 2 тижні канікули та 41 тиждень теоретичної, практичної підготовки, семестрового контролю, дипломного проєктування та атестації.
10. Тижневе навантаження для здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає 32 години.
11. Загальний обсяг навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 години.
12. Тижневе навантаження для здобувачів освіти III-IV курсів складає 32, 32, 30 та 28 годин.
8. При складанні навчального плану частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти використано комбінований перелік базових освітніх компонентів з обох запропонованих варіантів організації освітнього процесу відповідно до наказу МОН № 570 від 01.06.18р. Заняття з курсу «Захист України» проводяться на I курсі та під час навчально-польових зборів наприкінці навчального року.

9. У навчальному плані за програмою профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти передбачено вивчення базових освітніх компонентів за модульним принципом і вказано кількість годин на кожний модуль (предмет) окремо:
Громадська освіта: Модуль 1. Основи правознавства; Модуль 2. Основи економічної теорії.
10. Природничі науки: Модуль 1.Хімія; Модуль 2. Біологія і екологія; Модуль 3. Географія... На кожний модульний предмет (освітній компонент) складається окрема навчальна програма і окремо здійснюється підсумкове оцінювання, яке дублюється в атестат та диплом. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети за програмою профільної середньої освіти, що інтегруються в ОПП мають позначку Аа*.
11. У плані освітнього процесу відображено такі форми контролю знань здобувачів освіти: екзамени, заліки, курсові проекти, атестація.
12. Види підсумкового контролю для освітніх компонентів, які заплановано у плані освітнього процесу відповідають змісту освітньо-професійної програми. Якщо курс викладання освітнього компонента передбачено більш ніж на один семестр, то для формування рейтингу успішності здобувачів освіти кожного семестру (крім останнього, який має відповідати змісту ОПП) з цього освітнього компонента заплановано диференційований залік.
13. На I курсі у розрізі профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти екзаменаційних сесій не передбачено.
14. На II-IV курсах у розрізі освітньо-професійної програми передбачено екзаменаційні сесії, кількість екзаменів в екзаменаційну сесію не перевищує двох. Кредити передбачені на підготовку до іспитів входять у години, які відведено на самостійне вивчення з відповідної дисципліни.
15. Тривалість переддипломної практики заплановано –4 тижні, дипломного проектування – 8 тижнів, атестація у вигляді публічного захисту дипломного проекту – 2 тижні.
16. У навчальному плані вивчення освітніх компонентів, розподіл кількості годин по кожному з них по курсах і семестрах здійснюється з врахуванням міжпредметних зв'язків.
17. Курсові проекти з будівельних конструкцій, технології та організації будівельного виробництва, основ розрахунку будівельних конструкцій заплановано у сітки розкладу. Кількість курсових проектів складає три і у семестрі не перебільшує одного.
18. При складанні навчального плану, в освітніх компонентах, формою підсумкового контролю знань є екзамен, враховано 1 кредит в загальну кількість кредитів.
19. У навчальному плані вибіркові освітні компоненти передбачено на III-IV курсах. Вибір освітніх компонентів здобувачами освіти заплановано на II курсі. Перелік (2 блоки) вибіркового освітніх компонентів складається окремо від навчального плану. Ця процедура регламентується «Положенням про вибіркові освітні компоненти у Львівському фаховому коледжі будівництва, архітектури та дизайну».
20. На підставі навчального плану складаються робочі навчальні плани з кожного курсу на поточний навчальний рік.

«Будівництво та цивільна інженерія»

затвердженої (протокол від _____ 2026р. № _____)

та введеної в дію з «___» _____ 20___ р. (наказ від «___» _____ 2026р. № _____)

Навчальний план затверджено на засіданні педагогічної ради

Львівського фахового коледжу будівництва, архітектури та дизайну

(протокол від «___» _____ 2026р. № _____)

Голова Педагогічної ради,

Директор коледжу _____ Оксана МАКОГІН