



ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор коледжу

Юрій СОХА

« 09 » 2022 року

Міністерство освіти і науки України
Львівський фаховий коледж будівництва, архітектури та дизайну

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма

«Реконструкція будівель і споруд»

Галузь знань: 19 Архітектура та будівництво

Спеціальність: 192 Будівництво та цивільна інженерія

Форма здобуття фахової передвищої освіти – денна

Рік вступу 2022

Освітньо-професійний ступінь фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація фаховий молодший бакалавр з

будівництва та цивільної інженерії

Термін навчання 3 роки 10 місяців

на основі базової середньої освіти.

I. Графік освітнього процесу

Курси	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
I																		К	К																																					
II					Н	Н				14							С	К	К					17					Н	Н							Н	Н	Н						С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III						Н	Н	Н	14									С	К	К				18																	В	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	Т	Т							14								С	К	К					9					П	П	П	П	С	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	А	А									

ПОЗНАЧЕННЯ:



- теоретичне навчання

ДП - дипломне проектування



- екзаменаційна сесія

А - захист дипломного проєкту

НМТ - НМТ



Н - навчальна практика

Т - технологічна практика

П - переддипломна практика



К - канікули

II. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
1. Навчальна			
1.1 Геодезична практика	4	2	3
1.2 Кам'яні та облицювальні роботи	3	2	3
1.3 Штукатурні та малярні роботи	4	4	3
1.4 Теслярські та столярні роботи	5	2	3
2. Виробнича технологічна практика	6...7	8	10
3. Виробнича переддипломна	8	4	6

III. Державна підсумкова атестація		
Форма атестації	Назва навчальної дисципліни	Семестр
НМТ	Українська мова	4
НМТ	Математика	4
НМТ	Історія України	4

IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Дипломне проєктування	8	6
Публічний захист дипломного проєкту	8	1

VI. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети			
1.	Хімії		
2.	Біології та основ екології		
3.	Математики		
4.	Комп'ютерних дисциплін		
5.	Української мови і літератури та світової літератури		
6.	Фізики		
7.	Іноземних мов		
8.	Історії України та суспільних дисциплін		
9.	Підготовка до ЗНО		
10.	Захисту України		
Специдисциплін:			
11.	Інженерної геодезії		
12.	Підготовка до ЗНО		
13.	Інженерно-технічного обладнання будинків		
14.	Економіки будівництва		
15.	Електротехніки в будівництві		
16.	Іноземних мов		
17.	Інженерної геодезії		
18.	Основ розрахунку будівельних конструкцій		
19.	Технічної механіки		
20.	Будівельних конструкцій та реконструкції		
21.	Архітектурного, будівельного матеріалознавства		
22.	Технології і організації будівельного виробництва та будівельної техніки		
23.	Охорони праці та безпеки життєдіяльності		
24.	Основ нарисної геометрії та архітектурної графіки		
25.	Інженерного креслення та графіки		
26.	Курсового і дипломного проектування		
Лабораторії			
1	Хімії	4	Електротехніки в будівництві
2	Випробовування будівельних матеріалів	5	Обчислювальної техніки при вивченні спецідисциплін
3	Геодезичних приладів		
Майстерні			
1	Теслярських та столярних робіт	3	Каменярських робіт
2	Штукатурних та облицювальних робіт	4	Малярних робіт

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план є складовою освітньо-професійної програми «Реконструкція будівель і споруд» Галузі знань: 19 Архітектура та будівництво Спеціальності: 192 Будівництво та цивільна інженерія, за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеню «фаховий молодший бакалавр».

1. Відповідно до навчального плану термін здобуття профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає - 2 роки, термін здобуття освітньо-професійного ступеню фахового молодшого бакалавра складає - 3 роки і 10 місяців.
2. У навчальному плані в розрізі освітньо-професійної програми загальний обсяг навантаження здобувачів фахової передвищої освіти вказано в кредитах ЕКТС та згідно з освітньо-професійною програмою складає 180 кредитів/ 5400 годин. Розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
3. На підставі освітньо-професійної програми кредити ЕКТС встановлено всім освітнім компонентам навчального плану.
4. Розподіл кредитів ЕКТС у навчальному плані здійснено за таким принципом: 1,2 курси – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 3 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 4 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин.
5. Навчальний план складається з переліку освітніх компонентів: за програмою профільної середньої освіти та освітніх компонентів ОПП, їх обсягу за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, диференційованих заліків, курсових проєктів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (лекції, практичні тощо) та самостійну роботу здобувачів освіти.
6. До структури навчального плану входять:
 - I. Графік освітнього процесу
 - II. Практична підготовка
 - III. Державна підсумкова атестація
 - IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти
 - V. План освітнього процесу
 - VI. Перелік навчальних кабінетів і лабораторій
 - VII. Пояснення до навчального плану освітнього процесу.
7. Згідно з графіком - початок навчального року на 1,2,4 курсах заплановано з 1 вересня, а закінчення 30 червня, на 3 закінчення 10 липня.
9. У навчальному плані визначено кількість тижнів у семестрах: тривалість навчального року на I курсах складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40 тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на II курсі складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40 тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на III курсі складає 52 тижні, з них 9 тижнів канікул та 43 тижні теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на IV-му курсі складає 43 тижні, з них 2 тижні канікули та 41 тижень теоретичної, практичної підготовки, семестрового контролю, дипломного проєктування та атестації.
10. Тижневе навантаження для здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає 32 години.
11. Загальний обсяг навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 години.
12. Тижневе навантаження для здобувачів освіти III-IV курсів складає 32, 32, 33 та 30 годин.
8. При складанні навчального плану частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти використано комбінований перелік базових освітніх компонентів з обох запропонованих варіантів організації освітнього процесу відповідно до наказу МОН № 570 від 01.06.18р. Заняття з курсу «Захист України» проводяться на I курсі та під час навчально-польових зборів наприкінці навчального року.
9. У навчальному плані за програмою профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти передбачено вивчення

базових освітніх компонентів за модульним принципом і вказано кількість годин на кожний модуль (предмет) окремо:

Громадська освіта: Модуль 1. Основи правознавства; Модуль 2. Основи економічної теорії.

10. Природничі науки: Модуль 1. Хімія; Модуль 2. Біологія і екологія; Модуль 3. Географія. На кожний модульний предмет (освітній компонент) складається окрема навчальна програма і окремо здійснюється підсумкове оцінювання, яке дублюється в атестат та диплом. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети за програмою профільної середньої освіти, що інтегруються в ОПП мають позначку Аа*.
11. У плані освітнього процесу відображено такі форми контролю знань здобувачів освіти: екзамени, заліки, курсові проекти, атестація.
12. Види підсумкового контролю для освітніх компонентів, які заплановано у плані освітнього процесу відповідають змісту освітньо-професійної програми. Якщо курс викладання освітнього компонента передбачено більш ніж на один семестр, то для формування рейтингу успішності здобувачів освіти кожного семестру (крім останнього, який має відповідати змісту ОПП) з цього освітнього компонента заплановано диференційований залік.
13. На I курсі у розрізі профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти екзаменаційних сесій не передбачено.
14. На II-IV курсах у розрізі освітньо-професійної програми передбачено екзаменаційні сесії, кількість екзаменів в екзаменаційну сесію не перевищує двох. Кредити передбачені на підготовку до іспитів входять у години, які відведено на самостійне вивчення з відповідної дисципліни.
15. Тривалість переддипломної практики заплановано – 4 тижні, дипломного проєктування – 8 тижнів, атестація у вигляді публічного захисту дипломного проєкту – 2 тижні.
16. У навчальному плані вивчення освітніх компонентів, розподіл кількості годин по кожному з них по курсах і семестрах здійснюється з врахуванням міжпредметних зв'язків.
17. Курсові проєкти з будівельних конструкцій, технології та організації будівельного виробництва, основ розрахунку будівельних конструкцій заплановано у сітки розкладу. Кількість курсових проєктів складає три і у семестрі не перебільшує одного.
18. У навчальному плані вибіркові освітні компоненти передбачено на III-IV курсах. Вибір освітніх компонентів здобувачами освіти заплановано на II курсі. Перелік (2 блоки) вибіркового освітніх компонентів складається окремо від навчального плану. Ця процедура регламентується «Положенням про вибіркові освітні компоненти у Львівському фаховому коледжі будівництва, архітектури та дизайну».
19. На підставі навчального плану складаються робочі навчальні плани з кожного курсу на поточний навчальний рік.

«Реконструкція будівель і споруд»

затвердженої (протокол від 30.08 2022р. № 1)

та введеної в дію з « 1 » 09 2022р. (наказ від « 31 » 08 2022р. № 100)

Навчальний план затверджено на засіданні педагогічної ради

Львівського фахового коледжу будівництва, архітектури та дизайну

(протокол від « 31 » 08 2022р. № 1)

Голова Педагогічної ради,

Директор коледжу  Юрій СОХА