



ЗАТВЕРДЖУЮ
 В. о. директора коледжу
 Оксана Макогін
 « 30 » 08 2024 року

Міністерство освіти і науки України
 Львівський фаховий коледж будівництва, архітектури та дизайну
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
 підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма
 «Реконструкція будівель і споруд»
 Галузь знань: 19 Архітектура та будівництво
 Спеціальність: 192 Будівництво та цивільна інженерія
 Форма здобуття фахової передвищої освіти – денна
 Рік вступу 2024

Освітньо-професійний ступінь фаховий молодший бакалавр
 Освітня кваліфікація фаховий молодший бакалавр з
 будівництва та цивільної інженерії
 Термін навчання 3 роки 10 місяців
 на основі базової середньої освіти.

I. Графік освітнього процесу

	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень															
Курси	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
I																		К	К																														К	К	К	К	К	К	К	К				
II					Н	Н				14							С	К	К				17				Н	Н											Н	Н	Н					С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
III							Н	Н	Н	14								С	К	К			18																С	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
IV	Т	Т								14							С	К	К				9				П	П	П	П	П	С	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	А	А														

ПОЗНАЧЕННЯ:



- теоретичне навчання



- дипломне проектування



- екзаменаційна сесія



- захист дипломного проєкту



- НМТ



- навчальна практика



- технологічна практика



- переддипломна практика



- канікули

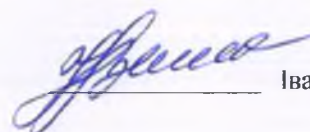
II. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
1. Навчальна			
1.1 Геодезична практика	4	2	3
1.2 Кам'яні та облицювальні роботи	3	2	3
1.3 Штукатурні та малярні роботи	4	4	3
1.4 Теслярські та столярні роботи	5	2	3
2. Виробнича технологічна практика	6...7	8	10
3. Виробнича переддипломна	8	4	6

III. Державна підсумкова атестація		
Форма атестації	Назва навчальної дисципліни	Семестр
НМТ	Українська мова	4
НМТ	Математика	4
НМТ	Історія України	4

IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Дипломне проєктування	8	6
Публічний захист дипломного проєкту	8	1

Разом за вибором здобувача:																	0	0	0	54	84	144
Вибірковий блок 2																						
43	ВБ1	Філософія суспільства	6	6	2,0	4	60	0	30	6	60						28/2					
	ВБ2	Основи соціології	7	7	1,5	3	45	27	20	22	18							27/3				
44	ВБ3	Підприємництво в ринковій економіці	7	7	3,0	5	90	56	34	20	34						56/4					
	ВБ4	Основи стандартизації, метрології та взаємозамінності	6	6	2,0	4	60	36	30	6	24							27/3				
45	ВБ5	Основи електротехніки та електроніки	5,6	5	3,5	6	105	54	50		20	51				54/3						
	ВБ6	Технічна експлуатація будівель та споруд	8	8	3,0	5	90	36	36	18	54							36/4				
46	ВБ7	Нормування і оплата праці	8	8	3,0	5	90	54	34	20	36							54/6				
ВСЬОГО:																						
			7	7	18,00	65	1080	391	468	184	40	689	0	0	0	0	0	162	252	432		
ВСЬОГО:																						
			3	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ВСЬОГО за циклом загальної підготовки:			5	23	0	25	46	134	2460	1100	675	559	64	1368	0	0	70	85	210	270	280	486
ВСЬОГО за циклом професійної підготовки:			7	28	2	20	119	132	3570	2253	766	425	110	1455	0	0	1022	68	308	378	294	126
ВСЬОГО за нормативними дисциплінами:			12	41	2	35	165	202	4950	2962	973	800	134	2134	0	0	1092	153	518	486	322	180
ВСЬОГО за варіативною частиною:			0	10	0	10	18	65	1080	391	468	184	40	689	0	0	0	0	0	162	252	432
ВСЬОГО за нормативною та варіативною частинами:			12	51	2	45	183	266	6030	3353	1441	984	174	2823	0	0	1092	153	518	648	574	612
ВСЬОГО за 3 роки:			12	51	2	45	183	266	6030	3353	1441	984	174	2823	0	0	1092	153	518	648	574	612
РАЗОМ за весь період навчання:			12	51	2	45	183	266	8690	8523	1471	1016	380	2825	1088	1426	1792	935	518	648	574	612
Тижневе навантаження														32	31	32	32	33	30	29	30	
Кількість заліків			48											1	13	8	8	4	6	5	3	
Екзаменів			14											0	0	2	4	4	3	4	0	

Заступник директора з навчально-виховної роботи



Іванна КОСТИНЮК

VI. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети			
1.	Хімії		
2.	Біології та основ екології		
3.	Математики		
4.	Комп'ютерних дисциплін		
5.	Української мови і літератури та світової літератури		
6.	Фізики		
7.	Іноземних мов		
8.	Історії України та суспільних дисциплін		
9.	Підготовка до ЗНО		
10.	Захисту України		
Специдисциплін:			
11.	Інженерної геодезії		
12.	Підготовка до ЗНО		
13.	Інженерно-технічного обладнання будинків		
14.	Економіки будівництва		
15.	Електротехніки в будівництві		
16.	Іноземних мов		
17.	Інженерної геодезії		
18.	Основ розрахунку будівельних конструкцій		
19.	Технічної механіки		
20.	Будівельних конструкцій та реконструкції		
21.	Архітектурного, будівельного матеріалознавства		
22.	Технології і організації будівельного виробництва та будівельної техніки		
23.	Охорони праці та безпеки життєдіяльності		
24.	Основ нарисної геометрії та архітектурної графіки		
25.	Інженерного креслення та графіки		
26.	Курсового і дипломного проектування		
Лабораторії			
1	Хімії	4	Електротехніки в будівництві
2	Випробовування будівельних матеріалів	5	Обчислювальної техніки при вивченні спецідисциплін
3	Геодезичних приладів		
Майстерні			
1	Теслярських та столярних робіт	3	Каменярських робіт
2	Штукатурних та облицювальних робіт	4	Малярних робіт

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план є складовою освітньо-професійної програми «Реконструкція будівель і споруд» Галузі знань: 19 Архітектура та будівництво Спеціальності: 192 Будівництво та цивільна інженерія, за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеню «фаховий молодший бакалавр».

1. Відповідно до навчального плану термін здобуття профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає - 2 роки, термін здобуття освітньо-професійного ступеню фахового молодшого бакалавра складає - 3 роки і 10 місяців.
2. У навчальному плані в розрізі освітньо-професійної програми загальний обсяг навантаження здобувачів фахової передвищої освіти вказано в кредитах ЕКТС та згідно з освітньо-професійною програмою складає 180 кредитів/ 5400 годин. Розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
3. На підставі освітньо-професійної програми кредити ЕКТС встановлено всім освітнім компонентам навчального плану.
4. Розподіл кредитів ЕКТС у навчальному плані здійснено за таким принципом: 1,2 курси – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 3 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин, 4 курс – 60,0 кредитів ЕКТС /1800 годин.
5. Навчальний план складається з переліку освітніх компонентів: за програмою профільної середньої освіти та освітніх компонентів ОПП, їх обсягу за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, диференційованих заліків, курсових проєктів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (лекції, практичні тощо) та самостійну роботу здобувачів освіти.
6. До структури навчального плану входять:
 - I. Графік освітнього процесу
 - II. Практична підготовка
 - III. Державна підсумкова атестація
 - IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти
 - V. План освітнього процесу
 - VI. Перелік навчальних кабінетів і лабораторій
 - VII. Пояснення до навчального плану освітнього процесу.
7. Згідно з графіком - початок навчального року на 1,2,4 курсах заплановано з 1 вересня, а закінчення 30 червня, на 3 закінчення 10 липня.
9. У навчальному плані визначено кількість тижнів у семестрах: тривалість навчального року на I курсах складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40 тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на II курсі складає 52 тижні, з них 12 тижнів канікул та 40 тижнів теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на III курсі складає 52 тижні, з них 9 тижнів канікул та 43 тижні теоретичної, практичної підготовки та семестрового контролю; на IV-му курсі складає 43 тижні, з них 2 тижні канікули та 41 тиждень теоретичної, практичної підготовки, семестрового контролю, дипломного проєктування та атестації.
10. Тижневе навантаження для здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти складає 32 години.
11. Загальний обсяг навантаження здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти складає 2660 години.
12. Тижневе навантаження для здобувачів освіти III-IV курсів складає 32, 32, 33 та 30 годин.
8. При складанні навчального плану частині профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти використано комбінований перелік базових освітніх компонентів з обох запропонованих варіантів організації освітнього процесу відповідно до наказу МОН № 570 від 01.06.18р. Заняття з курсу «Захист України» проводяться на I курсі та під час навчально- польових зборів наприкінці навчального року.
9. У навчальному плані за програмою профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти передбачено вивчення

базових освітніх компонентів за модульним принципом і вказано кількість годин на кожний модуль (предмет) окремо:

Громадська освіта; Модуль 1. Основи правознавства; Модуль 2. Основи економічної теорії.

10. Природничі науки: Модуль 1.Хімія; Модуль 2. Біологія і екологія; Модуль 3. Географія. На кожний модульний предмет (освітній компонент) складається окрема навчальна програма і окремо здійснюється підсумкове оцінювання, яке дублюється в атестат та диплом. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети за програмою профільної середньої освіти, що інтегруються в ОПП мають позначку Аа*.
11. У плані освітнього процесу відображено такі форми контролю знань здобувачів освіти: екзамени, заліки, курсові проєкти, атестація.
12. Види підсумкового контролю для освітніх компонентів, які заплановано у плані освітнього процесу відповідають змісту освітньо-професійної програми. Якщо курс викладання освітнього компонента передбачено більш ніж на один семестр, то для формування рейтингу успішності здобувачів освіти кожного семестру (крім останнього, який має відповідати змісту ОПП) з цього освітнього компонента заплановано диференційований залік.
13. На I курсі у розрізі профільної середньої освіти на основі базової загальної середньої освіти екзаменаційних сесій не передбачено.
14. На II-IV курсах у розрізі освітньо-професійної програми передбачено екзаменаційні сесії, кількість екзаменів в екзаменаційну сесію не перевищує двох. Кредити передбачені на підготовку до іспитів входять у години, які відведено на самостійне вивчення з відповідної дисципліни.
15. Тривалість переддипломної практики заплановано – 4 тижні, дипломного проєктування – 8 тижнів, атестація у вигляді публічного захисту дипломного проєкту – 2 тижні.
16. У навчальному плані вивчення освітніх компонентів, розподіл кількості годин по кожному з них по курсах і семестрах здійснюється з врахуванням міжпредметних зв'язків.
17. Курсові проєкти з будівельних конструкцій, технології та організації будівельного виробництва, основ розрахунку будівельних конструкцій заплановано у сітки розкладу. Кількість курсових проєктів складає три і у семестрі не перебільшує одного.
18. У навчальному плані вибіркові освітні компоненти передбачено на III-IV курсах. Вибір освітніх компонентів здобувачами освіти заплановано на II курсі. Перелік (2 блоки) вибіркових освітніх компонентів складається окремо від навчального плану. Ця процедура регламентується «Положенням про вибіркові освітні компоненти у Львівському фаховому коледжі будівництва, архітектури та дизайну».
19. На підставі навчального плану складаються робочі навчальні плани з кожного курсу на поточний навчальний рік.

«Реконструкція будівель і споруд»

затвердженої (протокол від 30.08 2024р. № 1)

та введеної в дію з « 1 » 09 2024р. (наказ від « 30 » 08 2024р. № 117+/тр)

Навчальний план затверджено на засіданні педагогічної ради

Львівського фахового коледжу будівництва, архітектури та дизайну

(протокол від 30 » 08 2024р. № 1)

Голова Педагогічної ради,

В.о. директора коледжу  Оксана МАКОГІН